

NOTE DE PRESENTATION NON TECHNIQUE DU PROJET

1. Renseignements généraux

Raison sociale : Société Normande de Traitement (S.N.T.)
Forme juridique : (SARL) Société à Responsabilité Limitée
N° SIRET : 818 589 376 000 16
Code NAF : 1610 B
Adresse du siège social : 928 avenue du Loiret – 45162 Olivet
Coordonnées du lieu d'exploitation : Z.I. les Pistes – 27190 Nagel-Séze-Mesnil
Téléphone : 02 38 66 34 48
Courriel : michel.laconte@sabbe.fr

2. Emplacement du site

L'entreprise est située en région Normandie, dans le département de l'Eure (27), à environ 18 km à vol d'oiseau au sud-ouest d'Evreux, sur la commune de Nagel-Séze-Mesnil sur la ZI les Pistes.

L'entreprise est implantée sur un terrain appartenant à la Société Civile Immobilière SINS et occupe une superficie totale de 1 ha 91 a 60 ca. Ce terrain figure au cadastre de la dite commune sur la section D, partie de la parcelle n°258.

La commune de Nagel-Séze-Mesnil ne dispose ni d'un plan d'occupation des sols (POS) ni d'un plan local d'urbanisme (PLU).

Les aspects d'urbanisme de la commune sont gérés par la DDTM d'Evreux sur la base du Règlement National d'Urbanisme (RU).

Le site de la société SNT appartient à une zone hors parties urbanisées où les constructions et installations classées pour la protection de l'environnement ne sont pas interdits.

3. Historique

La Société Comptoir de Bois Daniel Sabbe s'installe en zone industrielle les Pistes en 1997 et crée une activité d'emballages et de conditionnements en bois.

Le comptoir de bois Daniel Sabbe édifie un bâtiment en 2002 avec extension en 2003 afin d'implanter une station de préservation du bois. Dans ce nouveau bâtiment deux tunnels de traitement du bois sont installés, le premier en 2003 et le deuxième en 2004.

Le 26 février 2016, création de la Société Normande de Traitement du Bois qui reprend au comptoir Sabbe son activité de préservation du bois et de transformation de bois rond.

4. Motivation de la demande

A l'origine, l'activité sur le site était centrée sur le traitement de bois à façon pour les importateurs de bois du Nord. Puis s'est développée une activité de transformation du bois pour l'extérieur (rondins, piquets, clôtures, ...).

La volonté de l'entreprise SNT est d'obtenir la certification CTB – Bois + pour sa station de traitement et de régulariser sa situation administrative au regard des ICPE.

5. Description des activités

L'entreprise Société Normande de Traitement exerce une activité de traitement de bois par 2 autoclaves et une activité de transformation de perches en bois ronds.

Bâtiment de traitement de bois

Le volume de bois traité au sein de l'entreprise dans 2 autoclaves est de 5 000 m³/an dont 30% en classe de risque 3 et 70% en classe de risque 4

TABLEAU DES CLASSES DE RISQUES BIOLOGIQUES AUXQUELS SONT SOUMIS LES ELEMENTS DE BOIS DANS LEUR SITUATION DE SERVICE

(Tableau extrait de la norme NF B 50-100)

N° CLASSE	SITUATION
1	Bois toujours sec. Humidité du bois en service inférieure à 18 %
2	Bois sec dont la surface est humidifiée temporairement. Humidité du bois en service inférieure à 18 %
3	Bois soumis à des alternances d'humidité et de sécheresse
4	Bois dont l'humidité est toujours supérieure à 20 % dans tout ou une partie de son volume
5	Bois soumis à une exposition permanente à l'humidification par l'eau salée

Atelier de transformation de bois ronds

L'entreprise achète des perches sous format rond (petites grumes cylindrique rondes) et les transforme.

Cet atelier est doté :

- d'une chanfreineuse à couteaux d'une puissance de 2,5 kW
- d'une époinçeuse à disques d'une puissance de 5,5 kW
- d'une perceuse à mèches d'une puissance de 1 kW

Les produits connexes obtenus (sciures et copeaux) sont collectés par un convoyeur à bande caoutchouc et sont acheminés vers un hangar de stockage.

6. Effectif et rythme de travail

Le service administratif et commercial de la société est exercé en prestation de service par le personnel de l'entreprise Comptoir de Bois Sabbe dont le Gérant est Monsieur Michel Laconte.

La Société Normande de Traitement compte deux salariés.

Les horaires de travail sont aménagés afin que les salariés fassent 39 heures de travail par semaine sur une moyenne de 225 jours par an.

Les horaires de travail sont les suivants :

07h30 – 12h00 et 13h30 – 17h30 du lundi au jeudi
07h00 – 12h00 le vendredi

Périodes de congés : cinq semaines par an, soit :

Congés d'hivers : semaine entre Noël et le jour de l'an
Congés d'été : trois semaines au mois d'août
Congés libre : une semaine au choix

7. Nature et volumes des biens stockés

La société SNT stocke principalement sur ce site les produits suivants :

- Bois :

Nature	Volume (m³)
Bois non traité sous forme de rondins	120
Bois non traité sous forme de sciages	50
Bois fraîchement traité sous forme de rondins	50
Bois fraîchement traité sous forme de sciages	50
Bois traité fixé sous forme de rondins	100
Produits connexes	40
TOTAL	410 m³

- Produits de traitement de bois liquides :

Conditionnement	Volume (m³)
Autoclave n°1 Produit sous forme diluée dans les cuves de travail	78
Autoclave n°2 Produit sous forme diluée dans les cuves de travail	78
Bâtiment de traitement Produit concentré - 4 conteneurs max	4
TOTAL	160 m³

Au niveau des produits additifs de traitement de bois on a en plus : 1 conteneur de 1 000 litres de Tanatone 3950 (colorant) + 2 conteneurs de 25 litres de Tanagard 3755 (solution stérilisante)

- Quelques litres d'huiles industrielles pour les équipements de production.

8. Situation administrative - Cadre de la demande

En application de la législation en vigueur, la demande de régularisation d'autorisation préfectorale d'exploiter d'une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement ("ICPE") présentée par la société SNT pour ce projet, concernera les activités suivantes, classées par rubriques :

- Une activité de préservation du bois soumise à autorisation au titre de la rubrique 2415-1 ;
- L'utilisation de produits dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie chronique 2 soumise à déclaration contrôlée au titre de la rubrique 4511-2.